

## Статья

### «Общие требования безопасности к технологическим процессам холодной обработки металлов»

Требования безопасности к технологическим процессам холодной обработки металлов определены в Межотраслевых правилах по охране труда при холодной обработке металлов, утвержденных постановлением Министерства промышленности Республики Беларусь и Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28.07.2004 № 7/92 (далее – Правила).

Разработка, организация и выполнение технологических процессов холодной обработки металлов должны соответствовать настоящим Правилам и другим техническим нормативным правовым актам. В технологической документации на обработку изделий и отдельных деталей должны быть указаны основные и вспомогательные приспособления и инструменты, защитные и транспортные устройства и способы безопасного ведения работ.

При процессах холодной обработки металлов должны быть предусмотрены меры защиты работников от воздействия опасных и вредных производственных факторов. Средства коллективной защиты работников на оборудовании от воздействия механических факторов.

Организация и проведение технологических процессов холодной обработки металлов должны предусматривать:

- исключение непосредственного контакта работников с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства, оказывающими на них вредное воздействие;

- замену операций, где имеются опасные и вредные производственные факторы, на операции, где указанные факторы отсутствуют или обладают меньшей интенсивностью;

- оптимальные режимы работы оборудования, обеспечивающие: непрерывность техпроцесса; рациональный ритм работы людей, выполняющих отдельные технологические операции; исключение возможности создания аварийных ситуаций;

- применение дистанционного управления в автоматизированных поточных технологических процессах, комплексной механизации и автоматизации;

- использование защитных и блокировочных устройств, исключающих возникновение аварийных ситуаций, средства световой и звуковой сигнализации о нарушении технологического процесса;

- своевременное удаление и обезвреживание отходов производства, являющихся источниками опасных и вредных производственных факторов;

- механизацию ручного труда.

Технологические процессы и операции по холодной обработке металлов, при которых применяются или выделяются токсичные, раздражающие или легковоспламеняющиеся вещества, должны осуществляться в отдельных специально оборудованных помещениях или на специальных изолированных участках производственных помещений, обеспеченных средствами защиты работников и средствами пожарной защиты.

По возможности следует предусматривать автоматическое или дистанционное управление такими процессами.

Перемещение грузов массой более 20 кг или на расстояние более 25 м в технологическом процессе должно производиться с помощью подъемно-транспортных устройств или других средств механизации.

В крупносерийном и массовом производствах должны применяться средства для непрерывного транспортирования изделий (транспортёры, конвейеры, рольганги и другие средства).

Заместитель начальника  
Кричевского межрайонного отдела  
Могилевского областного управления



А.А. Клименков